



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2:2021-03

Przedsiębiorstwo: **MJS TECHNIKA Sp. z o.o.**
ul. Mickiewicza 34a
64-510 Wronki, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2:2021-03

Typ działalności: P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych:
- pojazdów szynowych i ich części składowych
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	7.1	1,0 – 16,0	---
135	7.1	1,4 – 16,0	FW
135	1.2	1,5 – 44,0 $\varnothing \geq 10,65$	---
135	1.2	$\geq 3,0$	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Marcin Królak, poziom A (IWE)
Zastępca koordynatora: Michał Starzonek, poziom A (IWE)
Dodatkowi koordynatorzy: *Patrz – kolejna strona*
Numer certyfikatu: TSP-15085-187.02
Okres ważności certyfikatu: od 27.06.2022 do 26.06.2025
Następna ocena w nadzorze: do **26.05.2025**
Data wystawienia certyfikatu: 29.05.2024
Audytory: Piotr Wereszczyński



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl

Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	8.1	1,5 – 24,0	---
135	8.1	1,9 – 24,0 / Ø ≥ 25,0	FW
135	1.2 + 8.1	2,1 – 6,0	FW
141	1.2	1,5 – 6,0 / Ø ≥ 10,65	---
141	1.2	3,0 – 6,0	FW
141	8.1	0,75 – 24,0 / Ø ≥ 15,0	---
141	8.1	1,00 – 24,0 / Ø ≥ 15,0	FW

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa, 29.05.2024


Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji