



AC 161



Polska

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und fahrzeugteilen nach PN-EN 15085-2:2021-03

Das Unternehmen: **MJS TECHNIKA Sp. z o.o.**  
ul. Mickiewicza 34a  
64-510 Wronki, Polen

erfüllt die Anforderungen zur Ausführung von Schweißarbeiten im Geltungsbereich der

### Klassifikationsstufe CL1 gemäß PN-EN 15085-2:2021-03

Tätigkeitsbereich: P

Art der Bauteile: Neubau:  
- von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile  
- von einfachen Anbauteilen für Schienenfahrzeuge  
- von Teilen bzw. eingekauften Teilen von Schienenfahrzeugen  
- von Komponenten von Schienenfahrzeugen

#### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	7.1	1,0 – 16,0	---
135	7.1	1,4 – 16,0	FW
135	1.2	1,5 – 44,0 Ø ≥ 10,65	---
135	1.2	≥ 3,0	FW

Weiterer Geltungsbereich siehe nächste Seite

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson: Marcin Królak, Stufe A (IWE)  
Vetreter: Michał Starzonek, Stufe A (IWE)  
Weitere Schweißaufsichtspersonen: *Siehe Rückseite*  
Zertifikat Nr.: TSP-15085-187.02  
Gültigkeitszeitraum: von 27.06.2022 bis 26.06.2025  
Nächstes Überwachungsaudit: bis **26.05.2025**  
Ausgestellt am: 29.05.2024  
Auditor: Piotr Wereszczyński



(PP05-F03-15085 Ausg.6)

Ewelina Czerwonka  
Leiter des Zertifizierungszentrums

**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**  
ul. Podwale 17  
00 – 252 Warszawa

**Geltungsbereich (Fortsetzung):**

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	8.1	1,5 – 24,0	---
135	8.1	1,9 – 24,0 / Ø ≥ 25,0	FW
135	1.2 + 8.1	2,1 – 6,0	FW
141	1.2	1,5 – 6,0 / Ø ≥ 10,65	---
141	1.2	3,0 – 6,0	FW
141	8.1	0,75 – 24,0 / Ø ≥ 15,0	---
141	8.1	1,00 – 24,0 / Ø ≥ 15,0	FW

**Weitere Schweißaufsichtspersonen:**

---

**Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend PN-EN 15085-2

**Widerruf des Zertifikats**

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und der Bediener nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Bediener mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

**Bemerkungen / Erweiterungen:**

Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR\_15085 vom 02.01.2024 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:  
[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/) überprüft werden.

Warschau, 29.05.2024



Ewelina Czerwonka  
Leiter des Zertifizierungszentrums